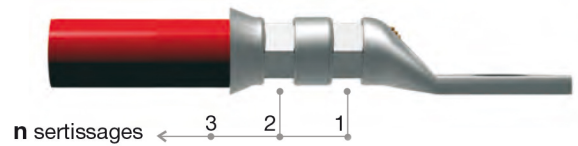
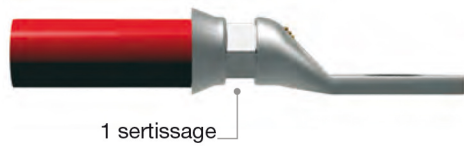


Instruction de sertissage



Sertissage hexagonal des cosses tubulaires cuivre

- Série CT (NFC 20130) - Série CU - Série DE (DIN-EN 61238-1) et Série YCA (DIN 46235) :

Sections mm ²	Type de matrices hexagonales - Série CT																	
	D35 HCU...		D5 HCU...		C6 HCU...		H8 HCU...		C8 HCU...		D10 HCU...		C12 HCU...		U13 HCU...		U21 HCU...	
	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.
4	5	1	9	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	-	-	-	-
10	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	-	-	-	-
16	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	-	-	-	-
25	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	9	1	-	-
35	9	1	5	2	9	1	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
50	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
70	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
95	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
120	3,5	3	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
150	3,5	3	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
185	-	-	-	-	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
240	-	-	-	-	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
300	-	-	-	-	4	3	-	-	5	3	5	3	12 (2x5)	2	12 (2x5)	2	19 (3x5)	1
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	3	-	-	19 (3x5)	1
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 (2x5)	2
630	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 (2x5)	2


Sections mm ²	Type de matrices hexagonales - Série CU -						Type de matrices hexagonales - Série DE -						Type de matrices hexagonales - Série YCA -												
	D5 ECU...		C6 ECU...		C12 ECU...		D35 R...		D5 R...		C6 R...		C12 R...		H25 R...		D35 K...		C6 K...		C12 K...		H25 K...		
	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm
6	5	1	5	1	7	1	5	1	5	1	10	1	10	1	-	-	5	2	5	2	10	1	-	-	
10	5	1	5	1	7	1	5	1	5	1	10	1	10	1	-	-	5	2	5	2	10	1	-	-	
16	5	1	5	1	7	1	5	1	5	1	10	1	10	1	-	-	5	2	5	2	10	1	10	1	
25	5	1	5	1	10	1	5	2	5	2	10	1	10	1	-	-	5	2	5	2	10	1	10	1	
35	5	1	5	1	14	1	5	2	5	2	10	1	10	1	-	-	5	2	5	2	10	1	10	1	
50	5	2	5	2	12	1	5	2	5	2	5	2	13	1	-	-	5	3	5	3	13	1	13	1	
70	5	2	5	2	12	1	5	2	5	2	5	2	13	1	-	-	5	3	5	3	13	1	13	1	
95	5	2	5	2	12	1	5	2	5	2	5	2	14	1	-	-	5	4	5	4	14	2	14	2	
120	5	2	5	2	12	1	5	2	5	2	5	2	14	1	15	1	-	-	5	4	14	2	14	2	
150	5	3	5	3	12	1	5	2	5	2	5	2	14	1	20	1	-	-	5	4	10	2	15	2	
185	-	-	-	-	14	1	-	-	-	-	5	2	11	1	20	1	-	-	5	4	10	2	15	2	
240	-	-	-	-	14	2	-	-	-	-	5	4	11	2	20	1	-	-	5	4	10	2	15	2	
300	-	-	-	-	7	3	-	-	-	-	5	4	11	2	20	1	-	-	5	4	7	3	17	2	
400	-	-	-	-	7	3	-	-	-	-	-	-	5	4	20	1	-	-	-	-	-	-	17	3	
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	3	
625	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	3	

L.mm = Largeur d'empreinte de la matrice.

Nbr. = Nombre de sertissage à réaliser.

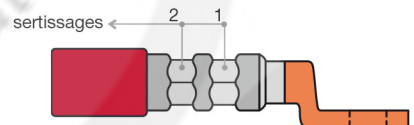



Sertissage des raccords - Type C :

Raccords 	Type de matrices - Type C																	
	D35 HCU...		D5 HCU...		C6 HCU...		H8 HCU...		C8 HCU...		D10 HCU...		C12 HCU...		U13 HCU...		U21 HCU...	
	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.
C6	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	-	-	-	-
C10	9	1	9	1	9	1	9	1	9	1	-	-	9	1	-	-	-	-
C16	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C25-10	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C25 PM	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C25	3,5	2	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C35	3,5	2	5	2	5	2	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C50	-	-	-	-	-	-	5	2	5	2	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C70-35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12 (2x5)	1	12 (2x5)	1	-	-
C75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	2	9	2	14 (2x4,5)	1
C95-35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	2	9	2	14 (2x4,5)	1
C95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	2	9	2	14 (2x4,5)	1
C120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14 (2x4,5)	1
C150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14 (2x4,5)	1
C185-95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14 (2x4,5)	1
C185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	3
C240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	3



Sertissage hexagonal des cosses aluminium/cuivre - Série ICAU et ICAU...C :



Sections mm ² 	Type de matrices															
	D35 E...		D5 E...		C6 E...- C6 X...		H8 E...		C8 E...- C8 X...		D10 E...		C12E...- C12X...		U13 E...	
	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.	L.mm	Nbr.
35	9	2	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
50	9	2	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
70	9	2	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
95	9	2	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
120	9	2	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
150	-	-	-	-	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
185	-	-	-	-	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
240	-	-	-	-	9	2	9	2	9	2	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1	20 (2x9)	1
300	-	-	-	-	9	2	9	2	9	2	9	2	9	2	9	2

L.mm = Largeur d'empreinte de la matrice.

Nbr. = Nombre de sertissage à réaliser.

Sertissages des cosses et manchons aluminium et alu./cuivre série EDF à poinçonner - 2 poinçonnages pour toutes les sections de cosses et manchons :

