



CONNECTIQUES

Votre partenaire de confiance en fournitures électriques industrielles

Créée dans les années 1940 par Monsieur A. Baumann, la société a vu le jour place de la gare à Strasbourg. En 2000, suite à son rachat par le gérant actuel, la société a déménagé à Geispolsheim.

Une expertise de plus de 60 ans en tant que distributeur indépendant de marques leaders. Baumann spécialiste en matériel électrique accompagne le milieu industriel depuis plus de six décennies. Notre équipe d'experts vous conseille et vous assiste, s'adaptant à chacune de vos réalisations pour répondre à vos besoins spécifiques.

Baumann excelle dans la protection, le repérage, la connexion et la fixation des faisceaux électriques.



SOMMAIRE

Cosses tubulaires NF C 20-130	Page 3	Cosses pré-isolées embouts plats	Page 18
Cosses tubulaires UL	Page 4 Page 5	Cosses pré-isolées à plage rectangulaire	Page 18
Cosses tubulaires cuivre DIN 46235	Page 6	Clips femelles pré-isolés	Page 18 Page 19
Cosses à sertir nues fût brasées DIN 46234	Page 6 Page 7	Clips femelles entièrement isolés	Page 19
Cosses tubulaires coudées à 90° NF C 20-130	Page 8	Clips mâles pré-isolés	Page 19
Cosses tubulaires a plage étroite NF C 20-130	Page 8 Page 9	Clips femelles à retour pré-isolés	Page 20
Cosses auto-cassantes	Page 9	Fiches cylindriques pré-isolés mâles et femelles	Page 20
Manchons auto-cassants	Page 9 Page 10	Manchons bouts à bouts	Page 20 Page 21
Manchons bout à bout NF C 20-130	Page 10	Manchons bouts à bouts et parallèles	Page 21
Cosses bimétalliques fût court	Page 11	Embouts de câblage pré-isolés	Page 21
Cosses aluminium-cuivre fût court	Page 11	Embouts de câblage pré-isolés	Page 22
Cosses aluminium-cuivre plage étroite	Page 11	Embouts de câblage pré-isolés doubles	Page 23
Cosses bimétalliques fût long	Page 12	Embouts de câblage pré-isolés en bande	Page 23 Page 24
Manchons de jonction aluminium	Page 13	Embouts de câblage pré-isolés en cassette	Page 24
Graisses	Page 13	Embouts de câblage pré-isolés en bobine	Page 24 Page 25
Raccords à griffes	Page 14	Embouts de câblage pré-isolés	Page 25 Page 26
Liaison équipotentielle	Page 14	Embouts de câblage pré-isolés doubles	Page 27
Cosses à semelle ronde déportée étrier acier	Page 15	Embouts nus	Page 28 Page 29 Page 30 Page 31 Page 32 Page 33
Raccords en C en cuivre étamé	Page 15	Cadweld procédé de soudure exothermique des conducteurs	Page 34
Serre-fils en laiton	Page 15	Sertissage	Page 35
Rondelles bi-métal	Page 15		
Cosses pré-isolées à plage ronde	Page 16		
Cosses pré-isolées à fourche	Page 16 Page 17		
Cosses pré-isolées embouts ronds	Page 17		

CONNECTIQUES



COSSES TUBULAIRES NF C 20-130 POUR CÂBLE EN CUIVRE

Réalisées avec un tube en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.
L'étamage électrolytique garantit une excellente résistance à la corrosion.
L'insertion du câble est facilitée par une sortie de fût tulipée.



Section mm²	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
4	T4-M4	T4-M5	T4-M6						
4 : 6	T6-M4	T6-M5	T6-M6	T6-M8					
10		T10-M5	T10-M6	T10-M8	T10-M10				
16		T16-M5	T16-M6	T16-M8	T16-M10				
25		T25-M5	T25-M6	T25-M8	T25-M10	T25-M12			
35			T35-M6	T35-M8	T35-M10	T35-M12			
50			T50-M6	T50-M8	T50-M10	T50-M12			
70			T70-M6	T70-M8	T70-M10	T70-M12			
95			T95-M6	T95-M8	T95-M10	T95-M12	T95-M14	T95-M16	
120				T120-M8	T120-M10	T120-M12	T120-M14	T120-M16	
150				T150-M8	T150-M10	T150-M12	T150-M14	T150-M16	
185					T185-M10	T185-M12	T185-M14	T185-M16	
240					T240-M10	T240-M12	T240-M14	T240-M16	T240-M20
300					T300-M10	T300-M12	T300-M14	T300-M16	T300-M20
400							T400-M14	T400-M16	T400-M20

COSSES TUBULAIRES CUIVRE NF C 20-130

Étamage électrolytique.
Autres revêtements sur demande.
Entrée tulipée à partir de 10 mm².
Série non tulipée sur demande : enlever le "T" à la référence.



Section mm²	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
4	4-5C									
6		6-6C	6-8C							
10		10-6CT	10-8CT	10-10CT						
16		16-6CT	16-8CT	16-10CT						
25		25-6CT	25-8CT	25-10CT	25-12CT					
35		35-6CT	35-8CT	35-10CT	35-12CT					
50			50-8CT	50-10CT	50-12CT					
70			70-8CT	70-10CT	70-12CT					
95			95-8CT	95-10CT	95-12CT	95-14CT				
120				120-10CT	120-12CT	120-14CT				
150					150-12CT	150-14CT				
185					185-12CT	185-14CT				
240					240-12CT	240-14CT	240-16CT			
300						300-14CT	300-16CT	300-18CT	300-20CT	
400							400-16CT	400-18CT	400-20CT	
500							500-16CT	500-18CT	500-20CT	500-22CT
630							630-16CT	630-18CT		

COSSES TUBULAIRES UL

Réalisées avec un tube en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.

L'étamage électrolytique garantit une excellente résistance à la corrosion.

L'insertion du câble est facilitée par une sortie de fût chanfreinée.



CEMBRE



Section mm ²		M3	M3,5	M4	M5	M6	M8
Rigide	Souple						
0,25 : 1,5		A03-M3*	A03-M3,5*	A03-M4*	A03-M5*	A03-M6*	
1,5 : 2,5		A06-M3*	A06-M3,5*	A06-M4*	A06-M5*	A06-M6*	A06-M8*
4 : 6		A1-M3	A1-M3,5	A1-M4	A1-M5	A1-M6	A1-M8
10				A2-M4	A2-M5	A2-M6	A2-M8
16				A3-M4	A3-M5	A3-M6	A3-M8
25				A5-M4	A5-M5	A5-M6	A5-M8
35	25 : 35				A7-M5	A7-M6	A7-M8
50	35 : 50					A10-M6	A10-M8
70	50 : 70					A14-M6	A14-M8
95	70 : 95					A19-M6	A19-M8
120	95 : 120						A24-M8
150	120 : 150						A30-M8
185	150 : 185						A37-M8
240	185 : 240						A48-M8

Section mm ²		M10	M12	M14	M16	M20
Rigide	Souple					
4 : 6		A1-M10				
10		A2-M10	A2-M12			
16		A3-M10	A3-M12			
25		A5-M10	A5-M12			
35	25 : 35	A7-M10	A7-M12			
50	35 : 50	A10-M10	A10-M12	A10-M14	A10-M16	
70	50 : 70	A14-M10	A14-M12	A14-M14	A14-M16	
95	70 : 95	A19-M10	A19-M12	A19-M14	A19-M16	A19-M20
120	95 : 120	A24-M10	A24-M12	A24-M14	A24-M16	A24-M20
150	120 : 150	A30-M10	A30-M12	A30-M14	A30-M16	A30-M20
185	150 : 185	A37-M10	A37-M12	A37-M14	A37-M16	A37-M20
240	185 : 240	A48-M10	A48-M12	A48-M14	A48-M16	A48-M20
300	240 : 300	A60-M10	A60-M12	A60-M14	A60-M16	A60-M20
400	300 : 400		A80-M12	A80-M14	A80-M16	A80-M20
500	400 : 500				A100-M16	A100-M20
630	500 : 630				A120-M16*	A120-M20*
800	630				A160-M16*	A160-M20*
1000	800				A200-M16*	A200-M20*

* Produit n'est pas marqué UL

COSSES TUBULAIRES UL

Cuivre électrolytique.

Étamage électrolytique.

Autres traitements sur demande.

Fût avec entrée chanfreinée.

Pour les cosses avec trou de visée : enlever "SV" la référence.



Section mm ²	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6	DE6-4SV	DE6-5SV	DE6-6SV	DE6-8SV		
10		DE10-5SV	DE10-6SV	DE10-8SV	DE10-10SV	
16		DE16-5SV	DE16-6SV	DE16-8SV	DE16-10SV	
25		DE25-5SV	DE25-6SV	DE25-8SV	DE25-10SV	DE25-12SV
35			DE35-6SV	DE35-8SV	DE35-10SV	DE35-12SV
50			DE50-6SV	DE50-8SV	DE50-10SV	DE50-12SV
70				DE70-8SV	DE70-10SV	DE70-12SV
95				DE95-8SV	DE95-10SV	DE95-12SV
120				DE120-8SV	DE120-10SV	DE120-12SV
150				DE150-8SV	DE150-10SV	DE150-12SV
185					DE185-10SV	DE185-12SV
240					DE240-10SV	DE240-12SV
300						DE300-12SV
400						DE400-12SV

Section mm ²	M14	M16	M20
6			
10			
16			
25			
35	DE35-14SV		
50	DE50-14SV		
70	DE70-14SV	DE70-16SV	
95	DE95-14SV	DE95-16SV	
120	DE120-14SV	DE120-16SV	
150	DE150-14SV	DE150-16SV	
185	DE185-14SV	DE185-16SV	DE185-20SV
240	DE240-14SV	DE240-16SV	DE240-20SV
300	DE300-14SV	DE300-16SV	DE300-20SV
400	DE400-14SV	DE400-16SV	DE400-20SV

COSSES TUBULAIRES CUIVRE DIN 46235

Cuivre électrolytique.

Étamage électrolytique.

Pour les cosses étamées : ajouter "TN" à la référence.



Section mm ²	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
6	YCA06M5	YCA06M6	YCA06M8					
10	YCA010M5	YCA010M6	YCA010M8					
16		YCA016M6	YCA016M8	YCA016M10	YCA016M12			
25		YCA025M6	YCA025M8	YCA025M10	YCA025M12			
35		YCA035M6	YCA035M8	YCA035M10	YCA035M12	YCA035M14		
50			YCA050M8	YCA050M10	YCA050M12	YCA050M14	YCA050M16	
70			YCA070M8	YCA070M10	YCA070M12	YCA070M14	YCA070M16	
95			YCA095M8	YCA095M10	YCA095M12	YCA095M14	YCA095M16	YCA095M20
120				YCA120M10	YCA120M12	YCA120M14	YCA120M16	YCA120M20
150				YCA150M10	YCA150M12	YCA150M14	YCA150M16	YCA150M20
185				YCA185M10	YCA185M12	YCA185M14	YCA185M16	YCA185M20
240					YCA240M12	YCA240M14	YCA240M16	YCA240M20
300						YCA300M14	YCA300M16	YCA300M20
400						YCA400M14	YCA400M16	YCA400M20
500							YCA500M16	YCA500M20
625/630							YCA630M16	YCA630M20
800								YCA800M20
1000								YCA1000M20

COSSES À SERTIR NUES BRASÉES À L'ARGENT DIN 46234

Matière : cuivre électrolytique étamé.



Section mm ²	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
0,5 - 1,5	BY1M32D	BY1M37D	BY1M43D	BY1M53D	BY1M65D				
1,5 - 2,5	BY25M32D	BY25M37D	BY25M43D	BY25M53D	BY25M65D	BY25M84D			
2,5 - 6			BY6M43D	BY6M53D	BY6M65D	BY6M84D	BY6M105D		
10				BY5-10	BY6-10	BY8-10	BY10-10	BY12-10	
16				BY5-16	BY6-16	BY8-16	BY10-16	BY12-16	
25					BY6-25	BY8-25	BY10-25	BY12-25	
35					BY6-35	BY8-35	BY10-35	BY12-35	BY16-35
50					BY6-50	BY8-50	BY10-50	BY12-50	BY16-50
70						BY8-70	BY10-70	BY12-70	BY16-70
95							BY10-95	BY12-95	BY16-95
120							BY10-120	BY12-120	BY16-120
150							BY10-150	BY12-150	BY16-150
185								BY12-185	BY16-185
240								BY12-240	BY16-240

COSSES À SERTIR NUES BRASÉES À L'ARGENT DIN 46234

Matière : cuivre électrolytique étamé.
Température d'utilisation : +200°C maxi.
Famille : 0607.



Section mm ²	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
0,2 à 0,5		0301 000		0302 000	0303 000					
0,5 à 1	0401 000	0402 000	0406 000	0404 000	0411 000	0413 000	0414 000	0454 000		
1 à 2,5		0420 000	0423 000	0425 000	0430 000	0433 000	0435 000	0436 000	0437 000	
2,5 à 6				0440 000	0441 000	0446 000	0449 000	0451 000	0452 000	
6 à 10					0462 000	0464 000	0465 000	0466 000	0467 000	
10 à 16					0471 000	0472 000	0473 000	0475 000	0476 000	
16 à 25					0455 000	0500 000	0501 000	0506 000	0507 000	0456 000
25 à 35						0512 000	0513 000	0570 000	0514 000	0457 000
35 à 50						0458 000	0520 000	0521 000	0522 000	0525 000
50 à 70							0528 000	0529 000	0530 000	0532 000
70 à 95								0541 000	0542 000	0543 000
95 à 120								0549 000	0550 000	
120 à 150									0560 000	0561 000
150 à 185									0562 000	0563 000
185 à 240									0564 000	0565 000
240 à 300									0566 000	0567 000

COSSES À SERTIR NUES BRASÉES À L'ARGENT DIN 46234

Réalisées à partir d'un méplat en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.
Revêtus d'un étamage électrolytique.
Dimensions conformes à la norme DIN 46234.
Colliers brasés avec un alliage cuivre-argent.

Section mm ²	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
6 : 10	Q10-4	Q10-5	Q10-6	Q10-8	Q10-10	Q10-12	
10 : 16		Q16-5	Q16-6	Q16-8	Q16-10	Q16-12	
16 : 25		Q25-5	Q25-6	Q25-8	Q25-10	Q25-12	Q25-16
25 : 35			Q35-6	Q35-8	Q35-10	Q35-12	Q35-16
35 : 50			Q50-6	Q50-8	Q50-10	Q50-12	Q50-16
50 : 70			Q70-6	Q70-8	Q70-10	Q70-12	Q70-16
70 : 95				Q95-8	Q95-10	Q95-12	Q95-16
95 : 120				Q120-8	Q120-10	Q120-12	Q120-16
120 : 150					Q150-10	Q150-12	Q150-16
150 : 185					Q185-10	Q185-12	Q185-16
185 : 240					Q240-10	Q240-12	Q240-16



CEMBRE



COSSES TUBULAIRES COUDÉES À 90° NF C 20-130

Réalisées avec un tube en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99.9%.

L'étamage électrolytique garantit une excellente résistance à la corrosion.

De part leur forme, elles permettent d'effectuer un départ de câble à 90° de la plage de raccordement.

L'insertion du câble est facilitée par une sortie de fût tulipée.

Section mm ²	M5	M6	M8	M10	M12
4 : 6		T6-L6			
10	T10-L5	T10-L6	T10-L8		
16		T16-L6	T16-L8	T16-L10	
25		T25-L6	T25-L8	T25-L10	
35		T35-L6	T35-L8	T35-L10	
50		T50-L6	T50-L8	T50-L10	
70			T70-L8	T70-L10	T70-L12
95			T95-L8	T95-L10	T95-L12
120				T120-L10	T120-L12
150				T150-L10	T150-L12
185				T185-L10	



CEMBRE



COSSES TUBULAIRES CUIVRE COUDÉES À 90° NF C 20-130

Étamage électrolytique.

Autres revêtements sur demande.

Entrée tulipée à partir de 10 mm².

Série non tulipée sur demande : enlever le "T" à la référence.

Section mm ²	M6	M8	M10	M12	M14
10	10-6CT90E	10-8CT90E	10-10CT90E		
16	16-6CT90E	16-8CT90E	16-10CT90E		
25	25-6CT90E	25-8CT90E	25-10CT90E	25-12CT90E	
35	35-6CT90E	35-8CT90E	35-10CT90E	35-12CT90E	
50		50-8CT90E	50-10CT90E	50-12CT90E	
70		70-8CT90E	70-10CT90E	70-12CT90E	
95			95-10CT90E	95-12CT90E	95-14CT90E



COSSES TUBULAIRES A PLAGE ÉTROITE NF C 20-130

Réalisées avec un tube en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99.9%.

L'étamage électrolytique garantit une excellente résistance à la corrosion.

Ces cosses sont caractérisées par l'encombrement réduit de la plage.

L'insertion du câble est facilitée par une sortie de fût tulipée.

Section mm ²	M6	M8	M10	M12	Largeur de plage mm
70	T70B-M6/11.5				11,5
95		T95B-M8/15.5			15,5
120			T120B-M10/19		19
150			T150B-M10/19		19
185			T185B-M10/24,5		24,5
240				T240-M12/31	31
300				T300B-M12/31	31



CEMBRE



COSSES TUBULAIRES CUIVRE À PLAGE ÉTROITE NF C 20-130

Étamage électrolytique.

Autres revêtements sur demande.

Entrée tulipée à partir de 10 mm².

Série non tulipée sur demande : enlever le "T" à la référence.



Section mm²	M8	Largeur de plage mm	M10	Largeur de plage mm
95	95-8PE	21	95-10PE	21
120			120-10PE	24,5
150			150-10PE	24,5
185			185-10PE	24,5
240			240-10PE	31,5
300			300-10PE	31,5



COSSES AUTO-CASSANTES

Conçues pour une utilisation avec des câbles en cuivre et aluminium de 50 à 240 mm².

Développées pour les applications basse et moyenne tension (jusqu'à 52 kV) extérieures, intérieures et souterraines.

Après serrage et rupture, aucune protubérance sur la surface extérieure.

Les connecteurs moyenne tension sont fournis avec une bague de centrage qui améliore l'alignement des câbles en fonction de leurs sections.

Section mm²	M12
50 : 240	MLA50-240-12NC



COSSES AUTO-CASSANTES

Raccords destinés aux câbles aluminium ou cuivre ronds multi-brins.

Tension maxi : 42 kV. Basse et moyenne tension.

La rupture des têtes fusibles reste toujours dans le volume du raccord.

Profil extérieur avec un chanfrein.

Barrière d'étanchéité au milieu du raccord.

Section mm²	M13 1 vis	M13 2 vis	M17 2 vis	M17 3 vis
25-95	ML 201-12			
70-150	ML 202-12			
120-240		ML 203-12		
185-300			ML 2035-16	
240-400				ML 204-16



MANCHONS AUTO-CASSANTS

Conçus pour une utilisation avec des câbles en cuivre et aluminium de 50 à 240 mm².

Applications basse et moyenne tension (jusqu'à 52 kV) extérieures, intérieures et souterraines.

La surface intérieure est protégée de l'oxydation par une graisse de contact.

Aucune protubérance après serrage.

Les connecteurs moyenne tension sont fournis avec une bague de centrage qui améliore l'alignement des câbles en fonction de leurs sections.

Section mm²	Manchon
50 : 240	MBS50-240NC



MANCHONS AUTO-CASSANTS

Raccords destinés aux câbles aluminium ou cuivre ronds multi-brins.

Tension maxi : 42 kV. Basse et moyenne tension.

La rupture des têtes fusibles reste toujours dans le volume du raccord (sans jamais dépasser de plus de 1,5 mm).

Alésage pour le conducteur centré.

Profil extérieur avec un chanfrein.

Barrière d'étanchéité au milieu du raccord.

Dimensions réduites, particulièrement adaptées aux jonctions thermo-rétractables et rétractables à froid.



Section mm ²	2 vis	4 vis	6 vis
25-95	MF 201		
70-150	MF 202		
120-240		MF 203	
240-400			MF 204

MANCHONS BOUT À BOUT NF C 20-130

Réalisés à partir d'un tube en cuivre électrolytique, d'une pureté supérieure à 99,9%.

L'étamage électrolytique leur assure une excellente résistance à la corrosion.

Les extrémités sont chanfreinées, facilitant l'introduction des câbles.



Section mm ²		Type
Rigide	Souple	
0,25 : 1,5	0,25 : 1,5	L03-M
1,5 : 2,5	1,5 : 2,5	L06-M
4	4	L4-T
4 : 6	4 : 6	L6-T
10	10	L10-T
16	16	L16-T
25	25	L25-T
35	25	L35-T
50	35	L50-T

Section mm ²		Type
Rigide	Souple	
70	50	L70-T
95	70	L95-T
120	95	L120-T
150	120	L150-T
185	150	L185-T
240	185	L240-T
300	240	L300-T
400	300	L400-T

MANCHONS BOUT A BOUT NF C 20-130

Étamage électrolytique.

Entrée tulipée à partir de 6 mm² et fenêtre de contrôle avec butée de câble.

Série non tulipée sur demande : enlever le "T" à la référence.

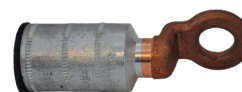


Section mm ²	Long. 24 mm	Long. 29 mm	Long. 34 mm	Long. 44 mm	Long. 49 mm	Long. 55 mm	Long. 59 mm	Long. 65 mm	Long. 74 mm	Long. 79 mm
6	MJ6CT									
10		MJ10CT								
16			MJ16CT							
25			MJ25CT							
35			MJ35CT							
50				MJ50CT						
70					MJ70CT					
95						MJ95CT				
120							MJ120CT			
150								MJ150CT		
185									MJ185CT	
240										MJ240CT

COSSES BIMÉTALLIQUES A FÛT COURT

Les dimensions réduites facilitent les raccordements dans les armoires, les disjoncteurs...
Ces cosses sont conçues uniquement pour les réseaux industriels.
Doivent être serties en rétreint hexagonal.

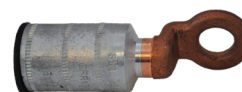
Section mm ²	M8	M10	M12	M14
35	CBMC35-M8			
50	CBMC50-M8			
70		CBMC70-M10		
95		CBMC95-M10		
120		CBMC120-M10		
150			CBMC150-M12	
185			CBMC185-M12	
240			CBMC240-M12	
300				CBMC300-M14



COSSES ALUMINIUM-CUIVRE À FÛT COURT

Application sur réseaux industriels.
Cosses aluminium-cuivre soudées par friction.
Le fût aluminium est enduit intérieurement de graisse contactal.
Mis en œuvre par rétreint hexagonal.

Section mm ²	M8	M10	M12	M14
35	ICAU35			
50	ICAU50			
70		ICAU70		
95		ICAU95		
120		ICAU120		
150			ICAU150	
185			ICAU185	
240			ICAU240	
300				ICAU300



COSSES ALUMINIUM-CUIVRE À PLAGE ÉTROITE

Application sur réseaux industriels.
Cosses aluminium-cuivre soudées par friction.
Le fût aluminium est enduit intérieurement de graisse contactal.
Mis en œuvre par rétreint hexagonal.

Section mm ²	M10	M12	M14
150	ICAUC150M10	ICAUC150M12	
185	ICAUC185M10	ICAUC185M12	
240	ICAUC240M10	ICAUC240M12	
300	ICAUC300M10		ICAUC300M14



COSSES BIMÉTALLIQUES A FÛT LONG

Réalisées à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté supérieure à 99,5%.
L'assemblage des deux métaux est effectué par friction.
Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'éviter l'oxydation de l'aluminium.
Ces cosSES sont utilisées en basse et moyenne tension.



Section mm ²	M12
10	CAA10-M12
16	CAA16-M12
25	CAA25-M12
35	CAA35-M12
	CAA35-20-M12
50	CAA50-M12
70	CAA70-M12
95	CAA95-M12
120	CAA120-M12
150	CAA150-M12

Section mm ²	M8	M12	M16
185		CAA185-M12	
240		CAA240-M12	
300		CAA300-34-M12	CAA300-34-M16
			CAA300-M16
400			CAA400-M16
500			CAA500-M16TNBD
630	CAA630-4M8		

COSSES D'EXTRÉMITÉ ALUMINIUM-CUIVRE À FÛT LONG

CosSES d'extrémité aluminium-cuivre soudées par friction.
Le fût aluminium fermé par un bouchon de protection est enduit intérieurement de graisse neutre pour un meilleur contact électrique.
Mise ne œuvre par poinçonnage profond.



Section mm ²	M10	M12	M16	4 x M9	4 x M11
16	C0AU16				
25	C0AU25				
35		C0AU35			
50		C1AU50			
70		C1AU70			
95		C1AU95			
120		C2AU120			
150		C2AU150			
185		C4AU185			
240		C4AU240			
300			C5AU300		
400			C5AU400		
500				C6AU500	
630				C6AU630	
800					C7AU800
1000					C7AU1000
1200					C8AU1200
1300					C8AU1300

MANCHONS DE JONCTION ALUMINIUM



Réalisés à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté supérieure à 99,5%.
Les deux alésages sont communicants.
Une graisse est déposée à l'intérieur du fût afin d'éviter l'oxydation de l'aluminium.
Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons dans le cas d'une "post-isolation" du manchon afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant.



Section mm ²	Longueur mm	Référence
10	90,5	MTMA10-GC
16	90,5	MTMA16-GC
25	90,5	MTMA25-GC
35	106,5	MTMA35-20-GC
50	106,5	MTMA50-GC
70	106,5	MTMA70-GC
95	110	MTMA95-GC

Section mm ²	Longueur mm	Référence
120	133	MTMA120-GC
150	135	MTMA150-GC
185	143,5	MTMA185-GC
240	143,5	MTMA240-GC
300	218	MTMA300-GC
500	218,5	MTMA500-GC

MANCHONS DE JONCTION ALUMINIUM

Manchons de jonction aluminium, enduits intérieurement de graisse neutre.
Extrémités fermées par un bouchon.
Conditionnés sous sachet plastique avec le compound nécessaire au remplissage des alvéoles de poinçonnage.
Mise en œuvre par poinçonnage profond.



Section mm ²	Longueur mm	Référence
16	91	RJ0A16
25	91	RJ0A25
35	91	RJ0A35
50	107	RJ1A50
70	107	RJ1A70
95	107	RJ1A95
120	133,5	RJ2A120
150	133,5	RJ2A150
185	144	RJ4A185
240	144	RJ4A240
300	218,5	RJ5A300
400	218,5	RJ5A400
500	219	RJ6A500
630	219	RJ6A630



GRAISSES

Graisse neutre pour brossage des conducteurs en aluminium et protection des connexions électriques.
Haut point de goutte Ubbelohde : 195°C.
Plage d'utilisation : -40°C à +150°C.



Conditionnement en tube canule de 200g	Référence
Graisse neutre	GNTC
Graisse contactal	TC2CONTACTAL



RACCORDS À GRIFFES

Température minimale de fonctionnement : -50°C.
 Température maximale de fonctionnement : +150°C.
 Type de manchon : serre-câble parallèle.
 Présence butée centrale : Non.
 Géométrie de l'élément de serrage : clé hexagonale.
 Résistance à la traction suivant EN 61238-1 : Oui.
 Matériau du corps conducteur : laiton.

Section mm²	6 : 16	16 : 50	35 : 70	50 : 95	70 : 150	150 : 300
1 boulon	2323	2326	2329			
2 boulons	2333	2336	2339	2342	2344	2346*

* vis en acier inox



RACCORDS À GRIFFES

Sur demande, raccords à griffes type RG peuvent être équipés de vis bronze (dans ce cas, la référence est suivie de la lettre "B").

Section mm²	Boulons	Référence
4-30	1 x M6	RG1-25
4-16	2 x M5	RG2-16
4-35	2 X M5	RG2-35
10-50	2 X M6	RG2-50
16-95	2 X M8	RG2-95
30-150	2 X M8	RG2-150



LIAISON ÉQUIPOTENTIELLE SANS OUTIL POUR CHEMINS DE CÂBLES TÔLE

Attache d'équipotentialité pour câble de terre nu de 16 à 35 mm².
 Acier étamé.
 Pose sans outil.
 Temps de montage environ 5 fois moins que les méthodes traditionnelles.

Capacité	Référence
Clip pour câblette 6 à 10 mm². Pour chemin de câbles d'épaisseur < 1,5 mm	TCLIP6-10
Clip pour câblette 16 à 35 mm². Pour chemin de câbles d'épaisseur < 1,5 mm	TCLIP16-35



LIAISON ÉQUIPOTENTIELLE SANS OUTIL POUR CHEMINS DE CÂBLES FILAIRES

Attache d'équipotentialité pour câble de terre nu de 16 à 35 mm².
 Acier étamé.
 Pose sans outil.
 Temps de montage environ 5 fois moins que les méthodes traditionnelles.

Capacité	Référence
Clip pour câblette 6 à 10 mm² Clip pour fil Ø 3 à 5 mm	FCLIP6-10
Clip pour câblette 16 à 35 mm² Clip pour fil Ø 3 à 5 mm	FCLIP16-35



COSSES À SEMELLE RONDE DÉPORTÉE ÉTRIER ACIER

Les cosses et raccords à serrage par bride sont en laiton matricé et livrées, équipées d'étriers acier 60 kg zingués ou équipées d'étriers bronze (dans ce cas, la référence est suivie de la lettre "B").

Section mm²	M9	M11	M13
6 à 50	1BR921		
6 à 70		1BR1125	
16 à 120			1BR1430



RACCORDS EN C EN CUIVRE ÉTAMÉ

Fabriqués à partir d'un profilé en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%. Conçus pour des dérivations de câbles aériens ou sous-terrains, nus ou isolés, et toute conception de circuit de terre.

Section en mm²	Longueur mm	Hauteur mm	Profondeur mm	Référence
25	17	19,8	13,0	C25-C10
40 : 35	21	24,6	15,4	C35-C16
50	21	26,6	15,6	C35-C35
70 : 63	21	26,4	17,5	C70-C25N



CEMBRE



RACCORDS EN C CUIVRE ÉTAMÉ

Raccords en cuivre électrolytique en forme de "C" permettant d'effectuer des dérivations sans coupure du câble principal.

Capacité totale en mm²	Longueur mm	Hauteur mm	Profondeur mm	Référence
33/56	20	24,3	15	C25E
53/70	20	26,5	15	C35E
66/100	20	26,5	17,2	C50E



SERRE-FILS EN LAITON

Serre-fils nus en laiton.

Borne Ø mm	Ø Cond. (mm)	Référence
M6	4 à 6	SF66
	4 à 8	SF86
	6 à 10	SF106



RONDELLES BI-MÉTAL

Rondelles pour serre-fils.

Ø Intérieur (mm)	Ø extérieur mm	Référence
5,3	12	BI12-5
6,5	12	BI12-6
6,5	30	BI30-6
8,5	30	BI30-8
10,5	30	BI30-10



COSSES PRÉ-ISOLÉES À PLAGE RONDE

Réalisées à partir d'un méplat en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.
Revêtues d'un étamage électrolytique protégeant de l'oxydation et de la corrosion.
"L'entonnoir" que forme l'isolant PVC en interne, facilite l'introduction du câble dans le fût, assurant ainsi l'intégralité de la section du conducteur et donne un meilleur sertissage tant sur le plan électrique que mécanique.



Section mm ²	Couleur	M3	M3.5	M4	M5	M6	M8	M10	M12
0,25 : 1,5	Red	RF-M3	RF-M3.5	RF-M4	RF-M5	RF-M6	RF-M8	RF-M10	RF-M12
1,5 : 2,5	Blue	BF-M3	BF-M3.5	BF-M4	BF-M5	BF-M6	BF-M8	BF-M10	BF-M12
4 : 6	Yellow	GF-M3	GF-M3.5	GF-M4	GF-M5	GF-M6	GF-M8	GF-M10	GF-M12



COSSES PRÉ-ISOLÉES À PLAGE RONDE

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée. Stries à l'intérieur du fût procurant un meilleur contact électrique et une meilleure résistance à l'arrachement.
Série normale "N" : gaine isolante en polyamide.
Température maxi d'utilisation : 105°C.
Entrée conique "Easy entry".
Tenue au feu : UL94V2.



Section mm ²	Couleur	Bornage	Longueur mm	Référence
0,34 à 1,5	Red	4	17	C100NA1-4
		5	17	C100NA1-5
		6	20,7	C100NA2-6
		8	20,7	C100NA2-8
1 à 2,5	Blue	4	16,7	C100NB1-4
		5	16,7	C100NB1-5
		6	20,7	C100NB2-6
		8	20,7	C100NB2-8
		10	20,7	C100NB2-10

Section mm ²	Couleur	Bornage	Longueur mm	Référence
2,6 à 6	Yellow	4	22,2	C100NC1-4
		5	22,2	C100NC1-5
		6	25,1	C100NC2-6
		8	25,1	C100NC2-8
		10	25,1	C100NC2-10
		12	30	C100NC2-12



COSSES PRÉ-ISOLÉES À FOURCHE

Réalisées à partir d'un méplat en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.
Revêtues d'un étamage électrolytique protégeant de l'oxydation et de la corrosion.
"L'entonnoir" que forme l'isolant PVC en interne, facilite l'introduction du câble dans le fût, assurant ainsi l'intégralité de la section du conducteur et donne un meilleur sertissage tant sur le plan électrique que mécanique.



Section mm ²	Couleur	U3	U3.5	U4	U5	U6	U8	U10	U12	U14
0,25 : 1,5	Red	RF-U3	RF-U3.5	RF-U4	RF-U5	RF-U6	RF-U8	RF-U10	RF-U12	-
1,5 : 2,5	Blue	BF-U3	BF-U3.5	BF-U4	BF-U5	BF-U6	BF-U8	BF-U10	BF-U12	-
4 : 6	Yellow	-	GF-U3.5	GF-U4	GF-U5	GF-U6	GF-U8	GF-U10	GF-U12	GF-U14



COSSES PRÉ-ISOLÉES À FOURCHE

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée. Stries à l'intérieur du fût procurant un meilleur contact électrique et une meilleure résistance à l'arrachement.

Série normale "N" :

Gaine isolante en polyamide.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Entrée conique "Easy entry"

Tenue au feu : UL94V2.

Section mm ²	Couleur	Bornage	Longueur mm	Référence
0,34 à 1,5		4	16,3	C100NRGFA1-4
		5	16,4	C100NRGFA2-5
		6	16,4	C100NRGFA2-6
1 à 2,5		4	16,5	C100NRGFB1-4
		5	16,5	C100NRGFB1-5
		6	19	C100NRGFB2-6
2,6 à 6		4	21,9	C100NRGFC1-4
		5	22	C100NRGFC1-5
		6	22	C100NRGFC1-6



COSSES PRÉ-ISOLÉES EMBOUTS RONDS

Réalisées à partir d'un méplat en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%. Revêtues d'un étamage électrolytique protégeant de l'oxydation et de la corrosion.

"L'entonnoir" que forme l'isolant PVC en interne, facilite l'introduction du câble dans le fût, assurant ainsi l'intégralité de la section du conducteur et donne un meilleur sertissage tant sur le plan électrique que mécanique.

Section mm ²	Couleur	P8	P10	P12	P14
0,25 : 1,5		RF-P8	RF-P10	RF-P12	-
1,5 : 2,5		BF-P8	BF-P10	BF-P12	-
4 : 6		-	GF-P10	GF-P12	GF-P14



CEMBRE



COSSES PRÉ-ISOLÉES EMBOUTS RONDS

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée. Stries à l'intérieur du fût procurant un meilleur contact électrique et une meilleure résistance à l'arrachement.

Série normale "N" :

Gaine isolante en polyamide.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Entrée conique "Easy entry".

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm ²	Couleur	Référence
0,34 à 1,5		C100NPRA1,6C
1 à 2,5		C100NPRB2,3C
2,6 à 6		C100NPRC3,5



COSSES PRÉ-ISOLÉES EMBOUTS PLATS

Réalisées à partir d'un méplat en suivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.
Revêtues d'une étamage électrolytique protégeant de l'oxydation et de la corrosion.
"L'entonnoir" que forme l'isolant PVC en interne, facilite l'introduction du câble dans le fût, assurant ainsi l'intégralité de la section du conducteur et donne un meilleur sertissage tant sur le plan électrique que mécanique.

Section mm ²	Couleur	PP12	PP14	PP17
0,25 : 1,5		RF-PP12	RF-PP14	-
1,5 : 2,5		BF-PP12	-	-
4 : 6		GF-PP12	-	GF-PP17



COSSES PRÉ-ISOLÉES EMBOUTS PLATS

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée. Stries à l'intérieur du fût procurant un meilleur contact électrique et une meilleure résistance à l'arrachement.

Série normale «N» :

Gaine isolante en polyamide.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Entrée conique «Easy entry».

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm ²	Couleur	Référence
0,34 à 1,5		C100NPFA3
1 à 2,5		C100NPFB3
2,6 à 6		C100NPFC3



COSSES PRÉ-ISOLÉES À PLAGE RECTANGULAIRE

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée. Stries à l'intérieur du fût procurant un meilleur contact électrique et une meilleure résistance à l'arrachement.

Série normale "N" :

Gaine isolante en polyamide.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Entrée conique "Easy entry".

Tenue au feu : UL94V2.

Section mm ²	Couleur	Bornage	Référence
0,34 à 1,5		4	C100NRGA1-4
1 à 2,5		4	C100NRGB1-4
		6	C100NRGB2-6
2,6 à 6		6	C100NRGC1-6



CLIPS FEMELLES PRÉ-ISOLÉS

Étamés électrolytiquement.

Matière : polycarbonate.

Température d'utilisation : de -20 à +115°C (en pointes + 130°C).

Ajouter au type P : pour les clips entièrement isolés.

Section mm ²	Couleur	2,8x0,5	2,8x0,8	4,8x0,5	4,8x0,8	6,35x0,8
0,25 : 1,5		RF-F305	RF-F308*	RF-F405	RF-F408	RF-F608
1,5 : 2,5		-	-	BF-F405	BF-F408	BF-F608
4 : 6		-	-	-	-	GF-F608



CLIPS FEMELLES PRÉ-ISOLÉS

Version renforcée "S" en laiton étamé.

Manchon en cuivre permettant le frettage de l'isolant du conducteur et une meilleure résistance aux vibrations.

Gaine isolante en polycarbonate.

Température maxi d'utilisation : 125°C.

Tenue au feu : UL94V0.

Ajouter "P" pour les clips entièrement isolés.

Section mm²	Couleur	Largeur	Épaisseur	Référence
0,34 à 1,5		2,8	0,5	C100SQA2,8-5
		5	0,8	C100SQA5N
		6,35	0,8	C100SQA6,35
1 à 2,5		6,35	0,8	C100SQB6,35
2,6 à 6		6,35	0,8	C100SQC6,35



CLIPS FEMELLES ENTIÈREMENT ISOLÉS

Version renforcée "S" en laiton étamé.

Manchon en cuivre permettant le frettage de l'isolant du conducteur et une meilleure résistance aux vibrations.

Gaine isolante en polycarbonate.

Température maxi d'utilisation : 125°C.

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm²	Couleur	Largeur	Épaisseur	Référence
0,34 à 1,5		6,35	0,8	C100SQAP6,35
1 à 2,5		6,35	0,8	C100SQBP6,35 TH2
2,6 à 6		6,35	0,8	C100SQCP6,35



CLIPS MÂLES PRÉ-ISOLÉS

Étamés électrolytiquement.

Température d'utilisation : de -20 à +115°C (en pointes + 130°C).

Matière : Polycarbonate

Section mm²	Dim. languette mm	Couleur	Partiellement isolé	Complètement isolé
0,25 : 1,5	6,35x0,8		RF-M608	RF-M608P
1,5 : 2,5	6,35x0,8		BF-M608	BF-M608P
4 : 6	6,35x0,8		GF-M608	-



CLIPS MÂLES PRÉ-ISOLÉS

Version renforcée "S" en laiton étamé.

Manchon en cuivre permettant le frettage de l'isolant du conducteur et une meilleure résistance aux vibrations.

Gaine isolante en polycarbonate.

Température maxi d'utilisation : 125°C.

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm²	Couleur	Largeur	Épaisseur	Référence
0,34 à 1,5		6,35	0,8	C100SQMA6,35
1 à 2,5		6,35	0,8	C100SQMB6,35
2,6 à 6		6,35	0,8	C100SQMC6,35



CLIPS FEMELLES À RETOUR PRÉ-ISOLÉS

Étamés électrolytiquement.

Température d'utilisation : de -20 à +115°C (en pointes + 130°C).

Matière : Polyamide.

Section mm²	Couleur	Largeur	Épaisseur	Référence
0,25 : 1,5 (22 : 16)		6,35	0,8	RKF-FM608
1,5 : 2,5 (16 : 14)		6,35	0,8	BKF-FM608



CEMBRE



CLIPS FEMELLES À RETOUR PRÉ-ISOLÉS

Version renforcée "S" en laiton étamé.

Manchon en cuivre permettant le frettage de l'isolant du conducteur et une meilleure résistance aux vibrations.

Gaine isolante en polycarbonate.

Température maxi d'utilisation : 125°C.

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm²	Couleur	Largeur	Épaisseur	Référence
0,34 à 1,5		6,35	0,8	C100SQVA6,35
1 à 2,5		6,35	0,8	C100SQVB6,35



FICHES CYLINDRIQUES PRÉ-ISOLÉES MÂLES ET FEMELLES

Version renforcée "S" en laiton étamé.

Manchon en cuivre permettant le frettage de l'isolant du conducteur et une meilleure résistance aux vibrations.

Gaine isolante en polycarbonate.

Température maxi d'utilisation : 125°C.

Tenue au feu : UL94V0.

Non homologué UL

Section mm²	Couleur	Type	Référence
1 à 2,5		Mâle	C100SFMB4
		Femelle	C100SFFB4



MANCHONS BOUTS À BOUTS

Étamés électrolytiquement.

Température d'utilisation : de -20 à +115°C (en pointes + 130°C).

Matière : nylon.

Section mm²	Couleur	Type
0,25 : 1,5		NL03-M
1,5 : 2,5		NL06-M
4 : 6		NL1-M
10		NL2-M
16		NL3-M



CEMBRE



MANCHONS BOUTS À BOUTS

Cuivre étamé. Fût avec entrée chanfreinée.

Série normale "N" :

Gaine isolante en polyamide.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Entrée conique "Easy entry".

Tenue au feu : UL94V0.

Section mm ²	Couleur	Référence
0,34 à 1,5	Rouge	C100NPMJ1
1 à 2,5	Bleu	C100NPMJ2
2,6 à 6	Jaune	C100NPMJ3



MANCHONS BOUTS À BOUTS ET PARALLÈLES

Étamés électrolytiquement.

Température d'utilisation : de -20 à +80°C (en pointes + 90°C).

Matière : PVC.

Section mm ²	Couleur	Type
0,25 : 1,5 (22 : 16)	Rouge	PL03-P*
1,5 : 2,5 (16 : 14)	Bleu	PL06-P*

* Produit n'est pas marqué UL



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN VRAC

Matière : cuivre étamé.

Gaine isolante en polypropylène.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Référence
0,5	Blanc	8	CE005
0,75	Bleu	8	CE007
1	Rouge	8	CE010
1,5	Noir	8	CE015
2,5	Gris	8	CE025
4	Orange	10	CA042
6	Vert	12	CA062
10	Brun	12	CA102
16	Beige	12	CA162
25	Noir	16	CA253



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.

Étamés électrolytiquement.

Matière : polyamide.

Leurs faibles dimensions les destinent à être utilisés pour renforcer l'extrémité des câbles souples, dans les blocs de raccordement, avec un encombrement réduit.

Température d'utilisation : de -20°C à +105°C (continue) (en pointes à + 110°C).

Section mm²	Couleur	Longueur mm	Type
0,1 : 0,3	Jaune	8	PKE308*
0,3 : 0,5	Blanc	8	PKE508**
0,75	Bleu	8	PKE7508
1	Rouge	8	PKE108**
1,5	Noir	8	PKE1508**
		10	PKE1510**
		18	PKE1518**
2,5	Gris	8	PKE2508
		12	PKE2512
		18	PKE2518

Section mm²	Couleur	Longueur mm	Type
4	Orange	10	PKE410
		12	PKE412
		18	PKE418
6	Vert	12	PKE612
		18	PKE618
10	Marron	12	PKE1012
		18	PKE1018
16	Blanc	12	PKE1612
		18	PKE1618
25	Noir	16	PKE25016
		22	PKE25022



* Produit n'est pas marqué UL

** A norme DIN 46 228/4

EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.

Étamage électrolytique.

Matière : polyamide.

Conçus dans le cas où il est nécessaire de raccorder 2 fils dans le même bornier.

Température d'utilisation : de -20°C à +105°C

Section mm²	Couleur	Longueur mm	Type
0,1 : 0,3	Bleu	6	PKC306*
		8	PKC308*
0,3 : 0,5	Orange	8	PKC508
		10	PKC510
0,75	Blanc	8	PKC7508
		12	PKC7512
1	Jaune	8	PKC108
		12	PKC112
1,5	Rouge	8	PKC1508
		10	PKC1510
		18	PKC1518
2,5	Bleu	8	PKC2508**
		12	PKC2512**
		18	PKC2518**
4	Gris	10	PKC410**
		12	PKC412**
		18	PKC418**

Section mm²	Couleur	Longueur mm	Type
6	Noir	12	PKC612
		18	PKC618
10	Blanc	12	PKC1012
		18	PKC1018
16	Vert	12	PKC1612
		18	PKC1618
25	Marron	16	PKC25016
		22	PKC25022
35	Orange	16	PKC35016
		25	PKC35025
50	Vert foncé	20	PKC50020
		25	PKC50025
70	Jaune	22	PKC70022*
95	Rouge	25	PKC95025*
120	Bleu	27	PKC120027*



* Produit n'est pas marqué UL

** A norme DIN 46 228/4

EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS DOUBLES

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99,9%.

Étamés électrolytiquement.

Matière : polyamide.

Leurs faibles dimensions les destinent à être utilisés pour renforcer l'extrémité des câbles souples, dans les blocs de raccordement, avec un encombrement réduit.

Température d'utilisation : de -20°C à + 105°C (continue) (en pointes à + 110°C).

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Type
2x0,5		8	PKT508
2x0,75		8	PKT7508F
		12	PKT7512F
2x1		8	PKT108
		10	PKT110
2x1,5		8	PKT1508
		12	PKT1512

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Type
2x2,5		9	PKT2510F
		12	PKT2512F
2x4		12	PKT412F
2x6		14	PKT614F
2x10		14	PKT1014F
2x16		14	PKT1614F



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS DOUBLES

Deux conducteurs de sections équivalentes dans un même embout.

Matière : cuivre étamé et collerette isolante.

Gaine isolante en polypropylène.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Référence
2 x 0,5		8	TE0508
2 x 0,75		8	TE7508
		10	TE7510
2 x 1		8	TE1008
		10	TE1010
2 x 1,5		8	TE1508
		12	TE1512
2 x 2,5		10	TE2510
		13	TE2513

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Référence
2 x 4		12	TE4012
2 x 6		14	TE6014
2 x 10		14	TE10014
2 x 16		14	TE16014



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN BANDE

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99.9%.

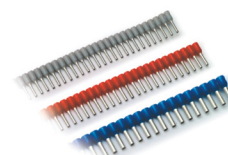
Étamage électrolytique.

Matière : polyamide.

Conçus dans la cas où il est nécessaire de raccorder 2 fils dans le même bornier.

Température d'utilisation : de -20°C à +105°C.

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Type
0,5		8	PKE508-B
0,75		8	PKE7508-B
1		8	PKE108-B
1,5		8	PKE1508-B
2,5		8	PKE2508-B



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN BANDE

Matière : cuivre étamé.

Gaine isolante en polypropylène.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Référence
0,5		8	LCE005
0,75		8	LCE007
1		8	LCE010
1,5		8	LCE015
2,5		8	LCE025



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN CASSETTE

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99.9%.

Étamage électrolytique.

Conçus dans le cas où il est nécessaire de raccorder 2 fils dans le même bornier.

Température d'utilisation : de -20°C à +105°C

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Conditionnement	Type
0,5		8	1000	PKE 508R
0,75		8	1000	PKE 7508R
1		8	1000	PKE 108R
1,5		8	1000	PKE 1508R
2,5		8	500	PKE 2508R



CEMBRE



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN CASSETTE

Matière : cuivre étamé.

Gaine isolante en polypropylène.

Température maxi d'utilisation : 105°C.

Section mm ²	Couleur	Longueur	Conditionnement	Référence
0,5		8	1000	BCE005
0,75		8	1000	BCE007
1		8	1000	BCE010
1,5		8	1000	BCE015
2,5		8	500	BCE025



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN BOBINE

Réalisés en cuivre électrolytique d'une pureté supérieure à 99.9%.

Étamage électrolytique.

Conçus dans le cas où il est nécessaire de raccorder 2 fils dans le même bornier.

Température d'utilisation : de -20°C à +105°C

Section mm ²	Couleur	Longueur mm	Type
0,5		8	CPKE508
0,75		8	CPKE7508
0,75		8	CPKC7508
1		8	CPKE108
1,5		8	CPKE1508
2,5		8	CPKE2508



CEMBRE



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN BOBINE

Matière : cuivre électrolytique étamé.

Gaine isolante en polypropylène.

Température maxi d'utilisation : +105°C maxi (120°C en pointe).

Dimensions : selon DIN 46228T4.

Section mm²	Couleur	Longueur	Conditionnement	Référence
0,5		8	3000	0649 0306 001
0,75		8	3000	0649 0311 002
1		8	3000	0649 0316 007
1,5		8	2500	0649 0321 010
2,5		8	1500	0649 0331 013



EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS EN BOBINE

Collerette isolante en polypropylène.

Température maximale : 105°C.

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage ≥ 3 µm.

ENGESER



Section mm²	Type	DIN 46228		NFC 63023		DIN 46228 Couleur DE		Longueur mm
		Couleur	Référence	Couleur	Référence	Couleur	Référence	
0,50 - 8	N		C 310		C 310		C 210	8
0,75 - 8	N		C 315		C 115		C 215	8
1,00 - 8	N		C 320		C 320		C 220	8
1,50 - 8	N		C 330		C 330		C 230	8
2,50 - 8	N		C 340		C 140		C 340	8

EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS

Collerette isolante en polypropylène.

Température maximale : 105°C.

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage ≥ 3 µm.

ENGESER



Section mm²	Type	DIN 46228		NFC 63023		DIN 46228 Couleur DE		Longueur mm
		Couleur	Référence	Couleur	Référence	Couleur	Référence	
0,14 - 6	N	-	-		E 102		E 202	6
0,14 - 8	L	-	-		E 103		E 203	8
0,25 - 6	N	-	-		E 105		E 205	6
0,25 - 6	N	-	-		E 405	-	-	6
0,25 - 8	L	-	-		E 106		E 206	8
0,25 - 8	L	-	-		E 406	-	-	8
0,34 - 6	N	-	-		E 108		E 208	6
0,34 - 6	N	-	-		E 408	-	-	6
0,34 - 6	N	-	-		E 508	-	-	6
0,34 - 8	L	-	-		E 109		E 209	8
0,34 - 8	L	-	-		E 409	-	-	8
0,34 - 8	L	-	-		E 509	-	-	8
0,50 - 6	K		E 311		E 311		E 211	6
0,50 - 8	N		E 310		E 310		E 210	8
0,50 - 10	HL		E 312		E 312		E 212	10

EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS (SUITE)

Colerette isolante en polypropylène.

Température maximale : 105°C.

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage $\geq 3 \mu\text{m}$.

ENGESER



Section mm ²	Type	DIN 46228		NFC 63023		DIN 46228 Couleur DE		Longueur mm
		Couleur	Référence	Couleur	Référence	Couleur	Référence	
0,75 - 6	K	Gris	E 316	Bleu	E 116	Blanc	E 216	6
0,75 - 8	N		E 315		E 115		E 215	8
0,75 - 9	HLS		E 319		E 119		E 219	9
0,75 - 10	HL		E 317		E 117		E 217	10
0,75 - 12	L		E 318		E 118		E 218	12
1 - 6	K	Rouge	E 321	Rouge	E 321	Jaune	E 221	6
1 - 8	N		E 320		E 320		E 220	8
1 - 10	HL		E 322		E 322		E 222	10
1 - 12	L		E 323		E 323		E 223	12
1,50 - 6	K	Noir	E 331	Noir	E 331	Rouge	E 231	6
1,50 - 8	N		E 330		E 330		E 230	8
1,50 - 10	HL		E 332		E 332		E 232	10
1,50 - 12	HLS		E 333		E 333		E 233	12
1,50 - 18	L		E 334		E 334		E 234	18
2,50 - 8	N	Bleu	E 340	Gris	E 140	Bleu	E 340	8
2,50 - 10	HLS		E 344		E 144		E 344	10
2,50 - 12	HL		E 341		E 141		E 341	12
2,50 - 18	L		E 342		E 142		E 342	18
4 - 10	N	Gris	E 345	Orange	E 145	Gris	E 345	10
4 - 12	HL		E 346		E 146		E 346	12
4 - 18	L		E 347		E 147		E 347	18
6 - 12	N	Jaune	E 350	Vert	E 150	Noir	E 250	12
6 - 18	L		E 351		E 151		E 251	18
10 - 12	N	Rouge	E 355	Marron	E 155	Beige	E 255	12
10 - 18	L		E 356		E 156		E 256	18
16 - 12	N	Bleu	E 360	Beige	E 160	Vert	E 260	12
16 - 18	L		E 361		E 161		E 261	18
25 - 16	N	Jaune	E 365	Noir	E 165	Marron	E 265	16
25 - 18	HL		E 366		E 166		E 266	18
25 - 22	L		E 367		E 167		E 267	22
35 - 16	N	Rouge	E 370	Rouge	E 370	Beige	E 270	16
35 - 18	HL		E 371		E 371		E 271	18
35 - 25	L		E 372		E 372		E 272	25
50 - 20	N	Bleu	E 375	Bleu	E 375	Vert foncé	E 275	20
50 - 25	L		E 376		E 376		E 276	25
70 - 21	N	Jaune	E 180	Jaune	E 180	Jaune	E 180	21
95 - 25	N	Rouge	E 182	Rouge	E 182	Rouge	E 182	25
120 - 27	N	Bleu	E 184	Bleu	E 184	Bleu	E 184	27
150 - 32	N	Jaune	E 186	Jaune	E 186	Jaune	E 186	32

EMBOUTS DE CÂBLAGE PRÉ-ISOLÉS DOUBLES

Colerette isolante en polypropylène.

Température maximale : 105°C.

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage $\geq 3 \mu\text{m}$.

ENGESER



Section mm ²	Type	DIN 46228		NFC 63023		DIN 46228 Couleur DE		Longueur mm
		Couleur	Référence	Couleur	Référence	Couleur	Référence	
2 x 0,25	N	-	-		Z 105		Z 205	8
2 x 0,34	N	-	-	-	-		Z 208	8
2 x 0,50	N		Z 310		Z 310		Z 210	8
2 x 0,75	N		Z 315		Z 115		Z 215	8
2 x 0,75	L		Z 318		Z 118		Z 218	10
2 x 0,75	XL		Z 319		Z 119		Z 219	14
2 x 1,00	N		Z 320		Z 320		Z 220	8
2 x 1,00	L		Z 323		Z 323		Z 223	10
2 x 1,00	XL		Z 324		Z 324		Z 224	12
2 x 1,00	XXL		Z 325		Z 325		Z 225	18
2 x 1,50	N		Z 330		Z 330		Z 230	8
2 x 1,50	L		Z 334		Z 334		Z 234	12
2 x 1,50	XL		Z 335		Z 335		Z 235	18
2 x 2,50	N		Z 340		Z 140		Z 340	10
2 x 2,50	L		Z 342		Z 142		Z 342	13
2 x 4,00	N		Z 345		Z 145		Z 345	12
2 x 6,00	N		Z 350		Z 150		Z 250	14
2 x 10,00	N		Z 355		Z 155		Z 255	14
2 x 16,00	N		Z 360		Z 160		Z 260	14

EMBOUTS NUS

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage $\geq 3 \mu\text{m}$.

Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
0,14 - 7	7	0,65	1,6	U 302
0,25 - 5	5	0,75	1,7	U 305
0,25 - 7	7	0,75	1,7	U 306
0,25 - 10	10	0,75	1,7	U 307
0,34 - 5	5	0,85	1,8	U 308
0,34 - 7	7	0,85	1,8	U 309
0,50 - 6	6	1	2,1	U 310
0,50 - 8	8	1	2,1	U 311
0,50 - 10	10	1	2,1	U 312
0,50 - 12	12	1	2,1	U 313
0,75 - 6	6	1,2	2,3	U 315
0,75 - 8	8	1,2	2,3	U 316
0,75 - 10	10	1,2	2,3	U 317
0,75 - 12	12	1,2	2,3	U 318
0,75 - 15	15	1,2	2,3	U 319
1 - 6	6	1,4	2,5	U 320
1 - 7	7	1,4	2,5	U 321
1 - 8	8	1,4	2,5	U 322
1 - 10	10	1,4	2,5	U 323
1 - 12	12	1,4	2,5	U 324
1 - 15	15	1,4	2,5	U 325
1,50 - 6	6	1,7	2,8	U 130
1,50 - 7	7	1,7	2,8	U 330
1,50 - 8	8	1,7	2,8	U 331
1,50 - 10	10	1,7	2,8	U 332
1,50 - 12	12	1,7	2,8	U 333
1,50 - 15	15	1,7	2,8	U 134
1,50 - 18	18	1,7	2,8	U 334
1,50 - 20	20	1,7	2,8	U 335
2,50 - 7	7	2,2	3,4	U 340
2,50 - 8	8	2,2	3,4	U 141
2,50 - 10	10	2,2	3,4	U 341
2,50 - 12	12	2,2	3,4	U 342
2,50 - 15	15	2,2	3,4	U 143
2,50 - 18	18	2,2	3,4	U 343
2,50 - 20	20	2,2	3,4	U 344
4 - 9	9	2,8	4	U 345
4 - 10	10	2,8	4	U 146
4 - 12	12	2,8	4	U 346
4 - 15	15	2,8	4	U 347
4 - 18	18	2,8	4	U 348
4 - 20	20	2,8	4	U 349

ENGESER



EMBOUTS NUS (SUITE)

Matière : Cu-E.

Traitement : étamage $\geq 3 \mu\text{m}$.

Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
6 - 10	10	3,5	4,7	U 350
6 - 12	12	3,5	4,7	U 351
6 - 15	15	3,5	4,7	U 352
6 - 18	18	3,5	4,7	U 353
6 - 20	20	3,5	4,7	U 354
10 - 12	12	4,5	5,8	U 355
10 - 15	15	4,5	5,8	U 356
10 - 18	18	4,5	5,8	U 357
10 - 20	20	4,5	5,8	U 358
10 - 25	25	4,5	5,8	U 359
16 - 12	12	5,8	7,5	U 360
16 - 15	15	5,8	7,5	U 361
16 - 18	18	5,8	7,5	U 362
16 - 20	20	5,8	7,5	U 163
16 - 25	25	5,8	7,5	U 363
16 - 32	32	5,8	7,5	U 364
25 - 12	12	7,3	9,5	U 165
25 - 15	15	7,3	9,5	U 365
25 - 18	18	7,3	9,5	U 366
25 - 25	25	7,3	9,5	U 367
25 - 32	32	7,3	9,5	U 368
35 - 12	12	8,3	11	U 170
35 - 18	18	8,3	11	U 370
35 - 20	20	8,3	11	U 270
35 - 22	22	8,3	11	U 171
35 - 25	25	8,3	11	U 371
35 - 32	32	8,3	11	U 372
50 - 18	18	10,3	13	U 375
50 - 22	22	10,3	13	U 176
50 - 25	25	10,3	13	U 376
50 - 32	32	10,3	13	U 377
70 - 25	25	12,5	15	U 380
70 - 32	32	12,5	15	U 180
95 - 25	25	14,5	17	U 182
95 - 30	30	14,5	17	U 282
95 - 32	32	14,5	17	U 382
120 - 32	32	16,5	19	U 184
150 - 32	32	18,5	21	U 186
150 - 38	38	18,5	21	U 286
185 - 32	32	20	23,5	U 188
185 - 40	40	20	23,5	U 288
240 - 40	40	22,8	25,8	U 190

ENGESER



EMBOUTS NUS

Réalisé en cuivre électrolytique type CW024A selon EN12449 d'une pureté supérieur à 99,9%.
Étamage électrolytique.

Leurs faibles dimensions les destinent à être utilisés pour renforcer l'extrémité des câbles souples, dans les blocs de raccordement, avec un encombrement réduit.



Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
0,5	6	1	1,9	KE506ST*
	8	1	1,9	KE508ST
0,75	6	1,2	2,2	KE7506ST*
	8	1,2	2,2	KE7508ST
1	6	1,4	2,4	KE106ST*
	10	1,4	2,4	KE110ST*
1,5	8	1,7	2,8	KE1508ST*
	10	1,7	2,8	KE1510ST*
2,5	8	2,2	3,4	KE2508ST*
	10	2,2	3,4	KE2510ST*
4	10	2,8	4	KE410ST*
	12	2,8	4	KE412ST*
6	10	3,5	4,7	KE610ST*
	12	3,5	4,7	KE612ST*
	15	3,5	4,7	KE616ST*
10	15	4,5	5,8	KE1016ST*
16	15	5,8	7,5	KE1616ST*
25	15	7,3	9,5	KE25015ST
	18	7,3	9,5	KE25018ST*
35	12	8,3	10,5	KE35012ST
	16	8,3	10,5	KE35015ST
	18	8,3	10,5	KE35018ST*

* A norme DIN 46 228/1

EMBOUTS NUS

Matière : cuivre étamé.

Conforme à la norme DIN 46228/1.



Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
0,25	5	0,8	1,7	AH0,2-5
	7	0,8	1,7	AH0,2-7
0,34	5	0,9	1,8	AH0,3-5
	7	0,9	1,8	AH0,3-7
0,5	6	1	2,1	AH0,5-6
	8	1	2,1	AH0,5-8
	10	1	2,1	AH0,5-10
0,75	6	1,2	2,3	AH0,7-6
	8	1,2	2,3	AH0,7-8
	10	1,2	2,3	AH0,7-10
	12	1,2	2,3	AH0,7-12
1	6	1,4	2,5	AH1-6
	8	1,4	2,5	AH1-8
	10	1,4	2,5	AH1-10
	12	1,4	2,5	AH1-12
1,5	7	1,7	2,8	AH1,5-7
	10	1,7	2,8	AH1,5-10
	12	1,7	2,8	AH1,5-12
	15	1,7	2,8	AH1,5-15
	18	1,7	2,8	AH1,5-18
2,5	7	2,2	3,4	AH2,5-7
	10	2,2	3,4	AH2,5-10
	12	2,2	3,4	AH2,5-12
	15	2,2	3,4	AH2,5-15
	18	2,2	3,4	AH2,5-18
	20	2,2	3,4	AH2,5-20
4	9	2,8	4	AH4-9
	10	2,8	4	AH4-10
	12	2,8	4	AH4-12
	15	2,8	4	AH4-15
	18	2,8	4	AH4-18
	20	2,8	4	AH4-20
6	10	3,5	4,7	AH6-10
	12	3,5	4,7	AH6-12
	15	3,5	4,7	AH6-15
	18	3,5	4,7	AH6-18
	20	3,5	4,7	AH6-20
10	12	4,5	5,8	AH10-12
	15	4,5	5,8	AH10-15
	18	4,5	5,8	AH10-18
	20	4,5	5,8	AH10-20

EMBOUTS NUS (SUITE)

Matière : cuivre étamé.

Conforme à la norme DIN 46228/1.

Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
16	12	5,8	7,5	AH16-12
	15	5,8	7,5	AH16-15
	18	5,8	7,5	AH16-18
	20	5,8	7,5	AH16-20
	25	5,8	7,5	AH16-25
	32	5,8	7,5	AH16-32
25	12	7,3	9,5	AH25-12
	15	7,3	9,5	AH25-15
	18	7,3	9,5	AH25-18
	25	7,3	9,5	AH25-25
	32	7,3	9,5	AH25-32
35	18	8,3	11	AH35-18
	25	8,3	11	AH35-25
	32	8,3	11	AH35-32
50	18	10,3	13	AH50-18
	22	10,3	13	AH50-22
	25	10,3	13	AH50-25
	32	10,3	13	AH50-32
70	25	12,5	15	AH70-25
	32	12,5	15	AH70-32
95	25	14,5	17	AH95-25
	32	14,5	17	AH95-32



EMBOUTS NUS

Matière : cuivre étamé.

Température d'utilisation : + 200°C maxi.

Conforme à la norme DIN 46228/1.

Section mm ²	Longueur mm	Ø intérieur mm	Ø extérieur mm	Référence
0,25	5	0,8	1,7	0710 0101 000
	7			0710 0102 000
0,34	5	0,9	1,8	0710 0111 000
	7			0710 0112 000
0,5	6	1	2,1	0710 0121 000
	8			0710 0122 000
	10			0710 0123 000
0,75	6	1,2	2,3	0710 0131 000
	8			0710 0132 000
	10			0710 0133 000
1	6	1,4	2,5	0710 0141 000
	8			0710 0142 000
	10			0710 0143 000
1,5	7	1,7	2,8	0710 0151 000
	8			0710 0152 000
	10			0710 0153 000
	12			0710 0154 000
2,5	7	2,2	3,4	0710 0161 000
	8			0710 0162 000
	10			0710 0163 000
	12			0710 0164 000
4	9	2,8	4	0710 0171 000
	12			0710 0172 000
6	10	3,5	4,7	0710 0181 000
	12			0710 0182 000
	15			0710 0183 000
	18			0710 0184 000
10	12	4,5	5,8	0710 0191 000
	15			0710 0192 000
	18			0710 0193 000
16	12	5,8	7,5	0710 0201 000
	15			0710 0202 000
	18			0710 0203 000
25	12	7,3	9,5	0710 0211 000
	15			0710 0212 000
	18			0710 0213 000
	25			0710 0214 000



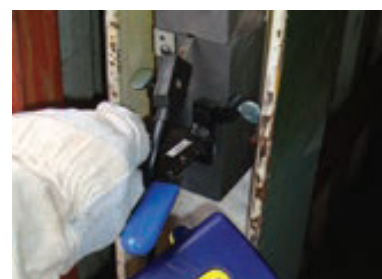
CADWELD PROCÉDÉ DE SOUDURE EXOTHERMIQUE DES CONDUCTEURS

Connexion électrique moléculaire permanente qui est insensible à la corrosion et de très faible résistance : elle est tout simplement supérieure.



Points forts :

- Connexion permanente – pas de risque de desserrage ou de corrosion.
- Conductivité supérieure à celle des conducteurs.
- Sécurité optimale.
- Connexion spécifique sur demande.
- Contrôle visuel de la soudure.
- Testée et certifiée par des laboratoires indépendants conforme aux normes :
 - D'installation électrique CEI 60354, NFC15-100.
 - De protection contre la foudre CEI 62561, NFC17-100 & 17-102.
 - Des connexions sur les circuits de terre dans les sous-stations électriques IEEE837.



Mise à terre des charpentes métalliques avec câble cuivre 25 mm².

Pour la mise à la terre de charpentes métalliques, la soudure exothermique garantit la connexion électrique permanente en conservant les propriétés mécaniques et électriques des conducteurs et cela sans aucune maintenance.

En fond de fouille, une boucle avec remontées sans coupures soudées directement sur les piliers viendra parfaire l'installation.

Les procédés Cadweld.

Deux types de procédé Cadweld sont disponibles à partir du kit de base : Cadweld Plus avec commande à distance ou Cadweld Classic.



SERTISSAGE

Pincés manuelles : sertissage des cosses et produits pré-isolés.
Outillage pneumatique : sertissage des cosses, clips et embout pré-isolés.
Pincés manuelles : sertissage des cosses et produits pré-isolés.
Pincés manuelles : sertissage des embouts de câblage.
Pincés manuelles et machine électrique : sertissage des embouts de câblage en bande.
Pincés pneumatiques : sertissage des embouts de câblage en vrac.
Pince manuelle à matrices interchangeable : sertissage des produits non isolés et des embouts de câblage.

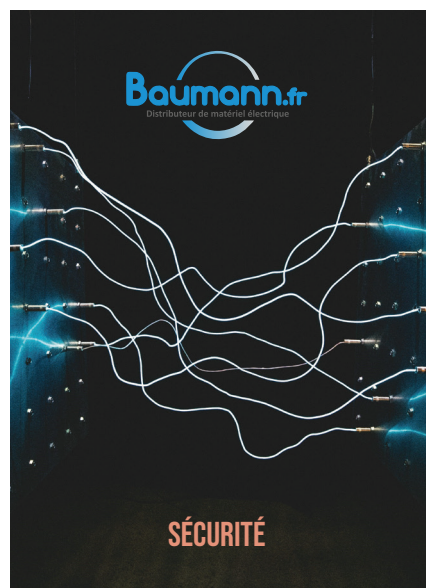
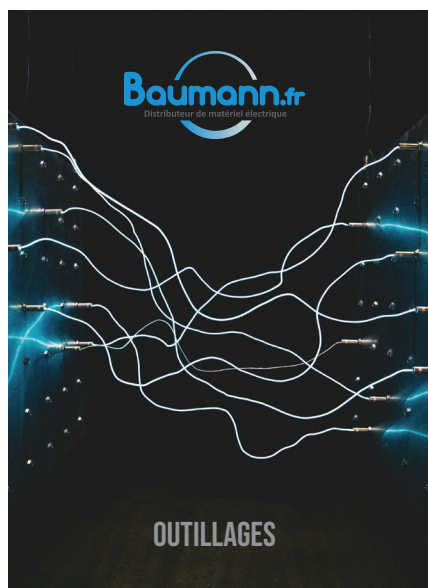
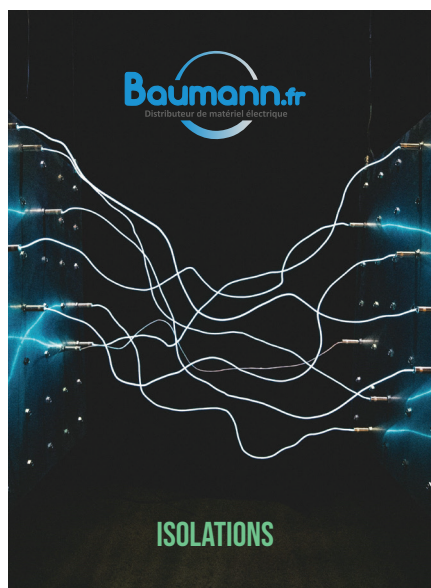
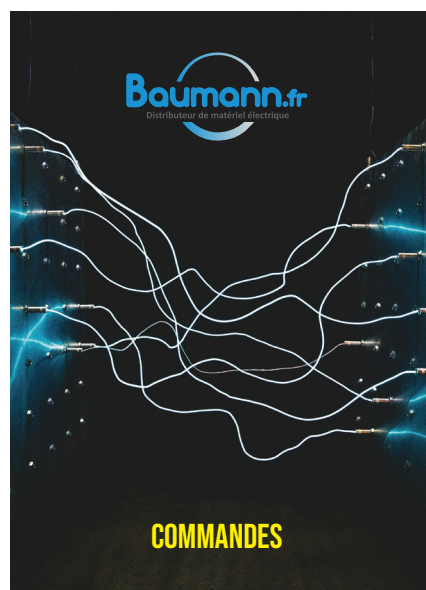
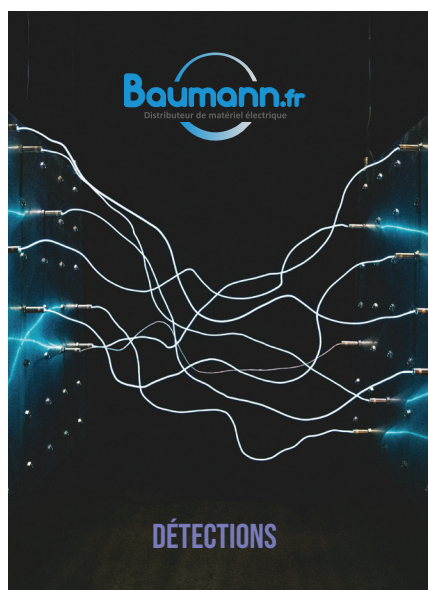
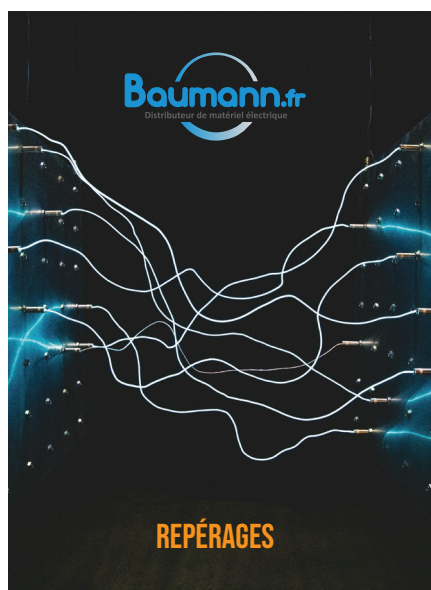
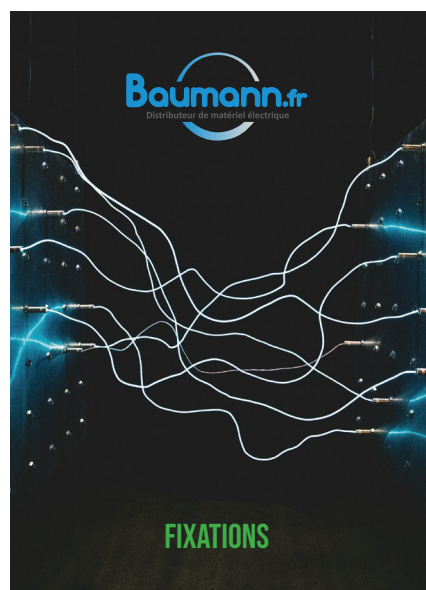
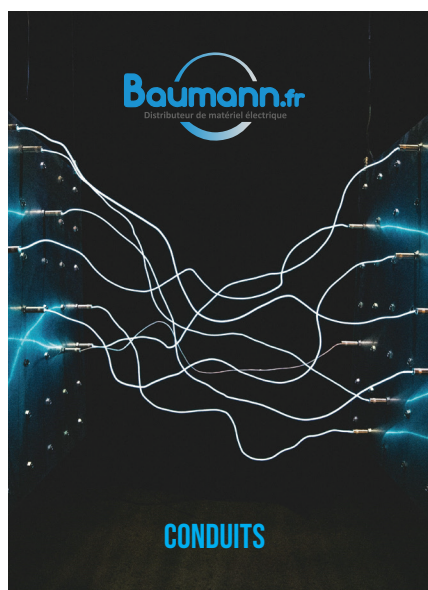
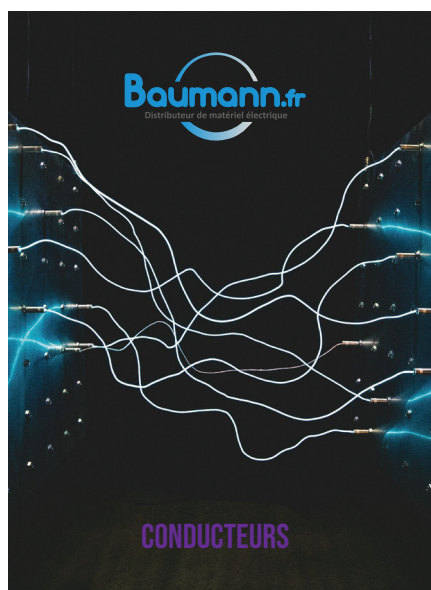
Outillage pneumatique : sertissage des produits isolés ou non isolés.
Presse électrique de sertissage : des produits pré-isolés, embouts de câblage, cosses cuivre.
Pincés mécaniques manuelles : sertissage des cosses roulées, tubulaires nues et manchons en cuivre, tubulaires pré-isolés.
Presse hydraulique manuelle 35 kN : sertissage des cosses tubulaires et manchons cuivre.
Presse mécanique manuelle 50 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Presse électro-hydraulique autonome 50 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Presse hydraulique manuelle 50 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.

Presse électro-hydraulique autonome 60 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre et manchons.
Presses hydrauliques manuelles et raccordables 60 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre et manchons.
Presses mécaniques et hydrauliques manuelles 70/80 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre, manchons et connecteurs.
Presse hydraulique manuelle raccordable 80 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre, manchons et connecteurs.
Presse hydraulique et mécanique manuelle 10 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Presses hydrauliques manuelles et raccordables 120 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre, manchons et connecteurs.
Presse hydraulique raccordable 120 kN : travail à poste fixe.
Presse hydraulique manuelle 120 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre, manchons et connecteurs.
Presse électro-hydraulique autonome 120 kN : sertissage des cosses tubulaires, alu-cuivre, manchons et connecteurs.

Presse hydraulique raccordable 120 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Presses hydrauliques raccordables 200 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Presse hydraulique raccordable 250 kN : sertissage des cosses tubulaires.
Presse hydraulique raccordable 400 kN.
Presses hydrauliques raccordables 550 et 1000 kN : sertissage des cosses tubulaires, manchons et connecteurs.
Pompes hydrauliques 700 bars.
Groupes électro-hydrauliques 700 bars.
Compteur : pour presses hydrauliques raccordables.
Presses hydrauliques manuelles et raccordables «Dieless» : sertissage des cosses tubulaires et manchons cuivre, des cosses et embouts aluminium et alu-cuivre.
Presses hydrauliques raccordables et groupe électro-hydraulique «Dieless» : le sertissage des cosses tubulaires et manchons de cuivre.

Coupe-câbles manuels.
Appareil de coupe automatique et programmable.
Coupe câble électro mécanique autonome.
Coupe câble électro hydraulique autonome.
Coupe-câbles hydrauliques.

NOS PROCHAINS CATALOGUES :





6, rue Ampère - ZI Forlen - 67118 Geispolsheim Gare
Tél +33 (0)3 88 40 85 00 - Fax +33 (0)3 88 40 85 09
www.baumann.fr
info@baumann.fr



Pushing Performance
Since 1945

Connectiques industrielles



Société électrique
STERLING
Protection, repérage, conduits et fixations

Société industrielle
Boulay
SIB
Presse-étoupes Solutions Industry & Building



PROCHAINS CATALOGUES :

CONDUCTEURS

CONDUITS

FIXATIONS

REPERAGES

DETECTIONS

COMMANDES

ISOLATIONS

OUTILLAGES

SECURITE



Contact

6 RUE AMPÈRE
67118 GEISPOLSHEIM
Tél : 03 88 40 85 00
Email : info@baumann.fr
www.baumann.fr