



Lampe à LED IP69K pour l'installation à l'intérieur de machines pour travaux industriels dans le domaine agroalimentaire et pour la production alimentaire, machines pour l'embouteillage.
 Driver en courant intégré.
 Version externe dans deux longueurs.
 Alimentation 24Vdc.

Applications: machines pour la mise en bouteille, machines pour l'industrie agroalimentaire.

Code	Alimentation	Puissance	Courant	N.LED	Couleur lumière	Flux lum tot LED
TABIT2.50	24 VDC	13 W	0,6 A	36	5000 K - CRI 75	1400 lm
TABIT5.50	24 VDC	34 W	1,5 A	90	5000 K - CRI 75	3500 lm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques électriques

Alimentation	24 Vdc
Indice de protection	IP69K
Classe IEC	III
Driver led	Intégré

Caractéristiques optiques

Type de LED	mini power led (@110mA- 39lm)
Indice de Rendement Chromatique	75
Couleur de la lumière	5000K

Caractéristiques mécaniques

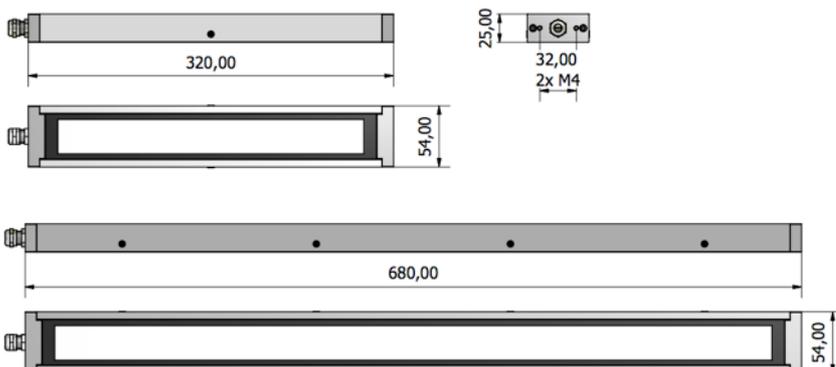
Structure	Aluminium anodisé
Verre de protection	acidé 4mm
Fixation	Plaquettes latéraux en acier inox épaisseur 3mm

Connexion

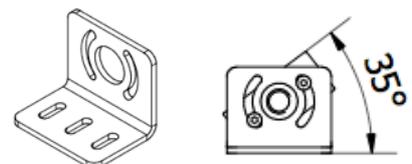
Sortie du câble	Latérale / L-câble 1500 en néoprène
Couleurs des conducteurs	conducteur marron : +24Vdc (positif) conducteur bleu : -24Vdc (négatif) Attention ! Respectez les polarités !

Température de stockage	min -20° C - max +50° C
Température lampe (à 20°)	39° C
Température de fonctionnement	-20 +55 °C

DIMENSIONS

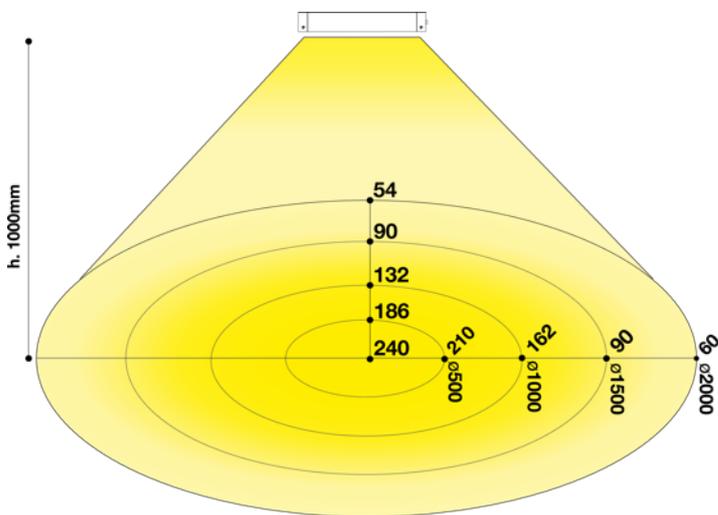


FIXATION (OPTIONAL)

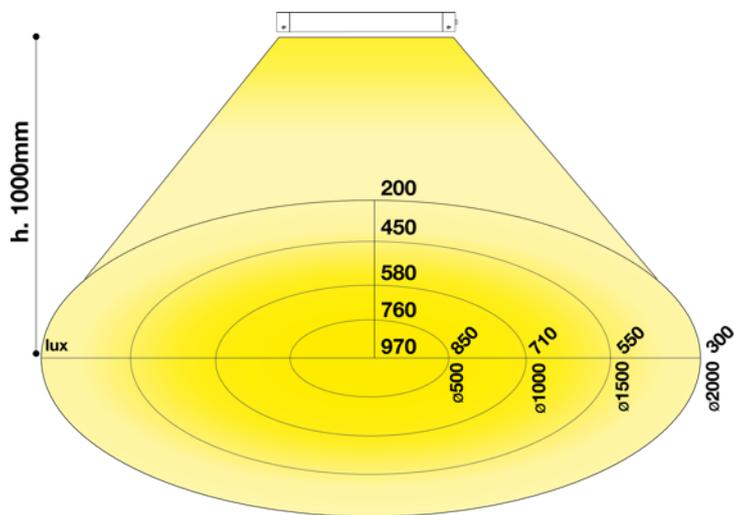


TABIT-FX02 Plaquettes latéraux en acier inox épaisseur 3mm

Graphique de luminosité



TABIT 2.50



TABIT 5.50