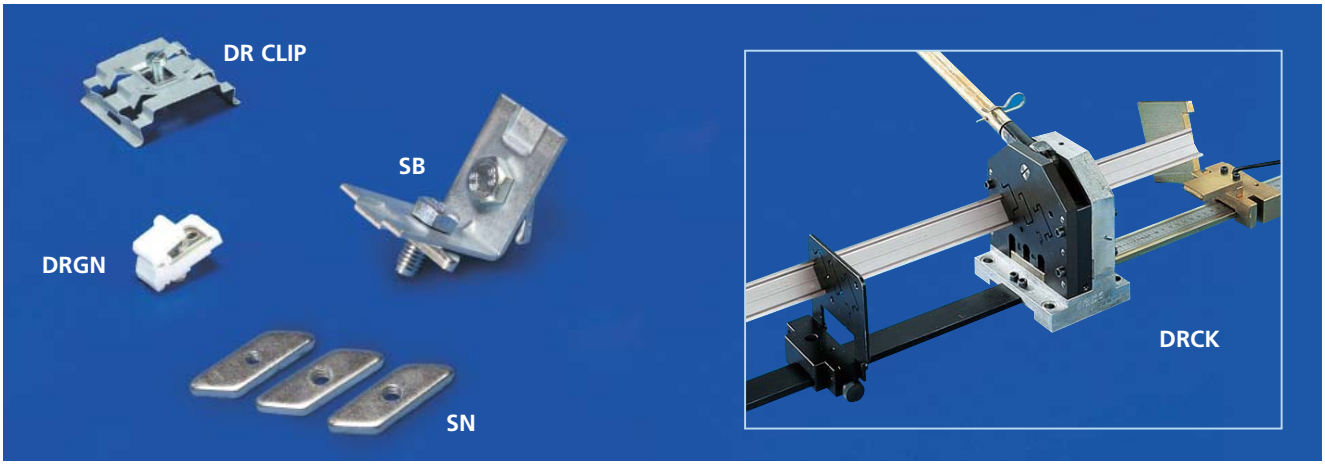
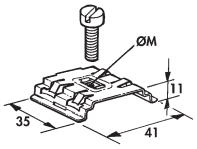
Accessoires - Outil

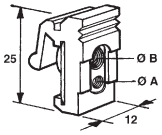


DR CLIP
ECROU CLIPS POUR PROFIL DIN SYMÉTRIQUE



No Article	DÉSIGNATION	Ø M		kg
563100	DR CLIP M4	M4	10	0,01
563110	DR CLIP M6	M6	10	0,01

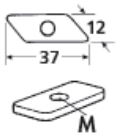
DRGN
ECROU CLIPS POUR PROFIL DIN ASYMÉTRIQUE



No Article	DÉSIGNATION	Ø A	Ø B		kg
558070	DRGN M5	M3	M5	100	0,038
558080	DRGN M6	M4	M6	100	0,038

SN
ECROUS STRUTAL

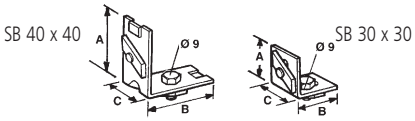
• Acier Zingué



No Article	DÉSIGNATION	M		kg
560500	SN M4	M4	100	0,02
560510	SN M5	M5	100	0,02
560520	SN M6	M6	100	0,02
560530	SN M8	M8	100	0,02

SB
EQUERRES ACIER

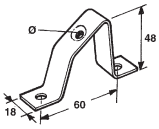
• Avec visserie prémontée M8
• Ep. 2mm (zingué)



No Article	DÉSIGNATION	A mm	B mm	C mm		kg
557770	SB 30 x 30	30	30	28	25	0,06
557720	SB 40 x 40	40	40	28	25	0,07

IRS
PATTES D'INCLINAISON

• Acier Zingué

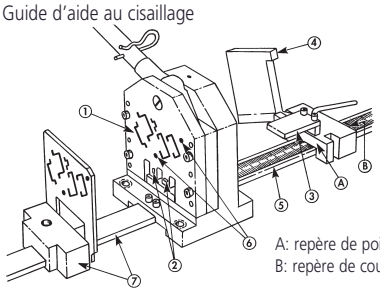


No Article	DÉSIGNATION	Ø M		kg
557970	IRS 5	5	50	0,038
557980	IRS 6	6	50	0,038

DRCK
OUTIL POLYVALENT POUR PROFILS ACIER

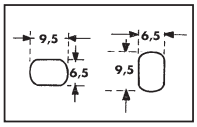
- **Outil de coupe de 5 profils, sans bavures, ni déformations, qui permet le poinçonnage de trous oblongs. Livré avec règle et butée.**

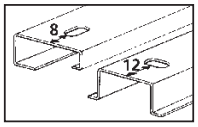
1) L'outil manuel de coupe et de poinçonnage ERICO s'applique aux 5 types de profils symétriques, asymétriques et en C les plus courants
2) L'outil ERICO type DRCK permet de réaliser des trous oblongs de 9,5 x 6,5 mm dans l'axe ou perpendiculairement au profil
3) Préréglée, la butée de poinçonnage vous permet d'effectuer directement le trou oblong : – horizontal à 8 mm du bord du profil – vertical à 12 mm du bord du profil
4) La butée escamotable de coupe vous permet d'effectuer des séries sans déréglage
5) Longueurs des règles : – de l'outil (gradué) 1000 mm
6) L'outil complet offre, en plus, 2 possibilités de coupe pour tiges filetées M6
7) Guide d'aide au cisaillage

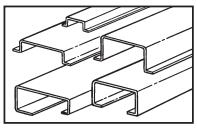


A: repère de poinçonnage
B: repère de coupe

ENCOMBREMENT
L 165 x l 100 x H 200 mm - Levier : 630 mm







No Article	DÉSIGNATION		kg
559140	DRCK	1	18