



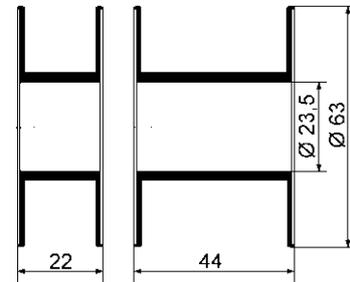
Notre fil de soudure SES est en alliage à 60% d'étain, obtenu à partir de métaux de première fusion. Le fil de soudure comporte 4 canaux intérieurs contenant le flux décapant. Les résidus de décapant n'ont pas besoin d'être enlevés après soudure, au contraire, ils apportent une protection supplémentaire contre l'humidité atmosphérique par un dépôt isolant de résine.

Toutefois, si cet enlèvement s'avérait nécessaire pour des raisons esthétiques ou pour faciliter les opérations de finition, il s'éliminerait très aisément à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool industriel.

La présence des 4 canaux est le plus sûr garant d'une parfaite continuité dans la diffusion du flux décapant.



type	code article		
Bobines "standard" 22 x Ø 63 mm			
L 0912.02	0617 0002 000	Ø 1 mm - 250 g	1
Bobines "maxi" 44 x Ø 63 mm			
L 0912.01	0617 0003 000	Ø 1 mm - 500 g	1



Ce fil ne contient pas de plomb, il procure une excellente mouillabilité sur le cuivre, le cuivre étamé, le laiton et le nickel. Compte-tenu de la nature des métaux utilisés, il est nécessaire d'augmenter les températures de travail, par exemple pour une utilisation avec un fer à souder, nous recommandons une température de 370°C.

type	code article		
Bobines "standard" 38 x Ø 48 mm			
A11.01	0617 0005 000	Ø 1 mm - 250 g	1
Bobines "maxi" 38 x Ø 63 mm			
A11.02	0617 0006 000	Ø 1 mm - 500 g	1

